

Bemessungswerte				7. Belebungsbecken			
Ausbaugröße	E + EGW, 1. Ausbaustufe	70.000	EW	Dreistufige Kaskadendenitrifikation			
	E + EGW, 2. Ausbaustufe	93.000	EW	L / B / T = 48 / 10 / 5 m pro Stufe; Nutzvolumen gesamt	7.200	m³	
Wassermengen	Tägl. Trockenwetterzufluss	10.743	m³/d	Volumenanteil Denitrifikationszonen:	17-50	%	
(1. Ausbaustufe)	Min. Trockenwetterzufluss	50	l/s	Umwälzung mit Vertikalrührwerken, Anzahl:	6		
	Max. Trockenwetterzufluss	270	l/s	N-Zonen: feinblasige Druckluftbelüftung (Membranbelüfter)			
	Max. Mischwasserzufluss	500	l/s	3 Drehkolbengebläse, max. Luftmenge je:	3.000	m³/h	
Schmutzfrachten	BSB5	4.200	kg/d	simultane Phosphatfällung mit Eisen-III-Chlorid			
(1. Ausbaustufe)	Gesamt-Stickstoff (TKN)	617	kg/d				
	Gesamt-Phosphor	73	kg/d				
	Feststoffe	2.750	kg/d				
Überwachungs-	Ammonium-Stickstoff	10	mg/l				
werte (Ablauf)	Gesamt-Stickstoff, anorg.	18	mg/l				
	Gesamt-Phosphor	2	mg/l				
0. Zuleitungskanal				8. Nachklärung			
Stauraumkanal DN 2200, Länge		1.038	m	2 Rundbecken mit Schildräumer, D =	32	m³	
Max. Bemessungsdurchfluss		6.050	l/s	Tiefe (auf 2/3 des Radius)	4,00	m	
Max. Fließgeschwindigkeit		2	m/s				
1. Zulaufhebwerk und Rechengebäude				9. Ablaufmessschacht			
Zulaufhebwerk: 3 Schnecken, Förderleistung je:		250	l/s	Durchflussmessung mittels MID,			
RW-Pumpwerk: 3 Propellerpumpen, Förderleistung je		1.800	l/s	pH-Wert- und Temperaturmessung sowie autom.			
Regenwasserfeinrechen	Spaltweite: 4 mm			Probenahme			
Fäkalannahmestation							
zweistraßiger Feinrechen (Korbsieb), Spaltweite:	6 mm			10. Betriebsgebäude			
mit integrierter Waschpresse, Volumenreduzierung:	50 %			Im Betriebsgebäude sind die Sozialräume, das Labor sowie			
Notumlauf mit Stabrechen				die Warte integriert			
Rechengutanfall, gepresst:	1 m³/d						
Containervolumen	5 m³			11. Schlammbehandlung			
				Werkstattraum, Lager, Garagen, Gefahrenstofflager			
2. Sand- und Fettfang				Zentrifuge zur ÜS-Eindickung, Durchsatzleistung:	20	m³/h	
belüfteter Langsandfang mit Fettfang u. Notumlauf, L	29 m			Eindickung auf TR =	7	%	
2 Drehkolbengebläse, max. Luftmenge je:	140 m³/h			Schlammanfall (PS + eingedickter ÜS)	60	m³/d	
Sandanfall	215 l/d			Zentrifuge zur Entwässerung, Durchsatzleistung:	15	m³/h	
Sandklassierer, Durchsatzleistung:	90 m³/h			Entwässerung auf TR =	25-30	%	
Containervolumen	5 m³			3 Container à	10	m³	
				Verwertung in 2 BHKW, elektrische Leistung jeweils:	90	kW	
3. Zulaufmessung				12. Faulbehälter			
Durchflussmessung mittels Ultraschall, pH-Wert- und				2 Faulbehälter, Volumen jeweils:	720	m³	
Temperaturmessung sowie autom. Probenahme				Aufenthaltszeit in der Faulung	24	d	
				Entschwefler und Gasfackel			
4. Vorklärung				13. Nacheindicker			
2 Rechteckbecken, L / B / T = 23 / 6 / 2,40 m, Nutzvol	662 m³			2 Rundbehälter D/h = 6,5m/5m, Nutzvolumen:	160	m³	
Aufenthaltszeit bei max. Trockenwetterzufluss:	0,7 h			mit Umwälzaggregat			
Primärschlammumpwerk 2 Exzenter-Pumpen Förder-							
leistung je	20,0 m³/h			14. Gasbehälter			
				Gasanfall	1.160	m³/d	
				Gasspeicher, Volumen:	600	m³	
5. Maschinenhalle				15. Brauchwasserbrunnen			
Zwischenpumpwerk: 3 Kreiselpumpen, Förderleistung	250 l/s			Brauchwasserversorgung 2 Pumpen, Förderleistung j	45	m³/h	
RS-Pumpwerk: 3 Kreiselpumpen, Förderleistung je:	190 l/s						
Regelung der RS-Menge				16. Biofilter			
				mit Wurzelholzfüllung zur Abluftreinigung von	2.200	m³/h	
				2 Rundbehälter D/h = 6,5m/5m, Nutzvolumen:	160	m³	
				mit Umwälzaggregat			
6. Erweiterungsmöglichkeiten							
Belebungsbecken							
Nachklärbecken							
Faulbehälter							
Klärschlammagerplatz							
Filtration UV-Desinfektion							